

طرح تولید سینک ظرفشویی کامپوزیتی

مشخصات عمومی	
نام محصول	سینک ظرفشویی کامپوزیتی
ظرفیت طرح	۲۰۰۰۰۰ عدد
کاربرد محصول	کاربرد در منازل، رستوران ها، هتل ها، آزمایشگاه ها
تکنولوژی پیشنهادی	
نوع تجهیزات مورد نیاز	میکسر، پرس با قابلیت حرارت دهی، قالب برای روش لایه گذاری دستی
نوع و میزان مواد اولیه	رزین پلی استر ایزوفتالیک سیر نشده ۶۰۰ (تن)، الیاف شیشه ۲۰۰ (تن)، پارچه الیاف شیشه ۱۰۰ (تن)، کلسیم کربنات ۸۰ (تن)، مستر بیچ ۲۰ (تن)
محل تامین مواد اولیه	رزین پلی استر ایزوفتالیک سیر نشده (شرکت صنایع شیمیایی بوشهر، شرکت رزیتان، شرکت رنگ و رزین یشم، شرکت تصویر طلایی) الیاف شیشه (ژاپن، عربستان، شرکت تصویر طلایی (وارد کننده))، پارچه الیاف شیشه (شرکت لاوان پلیمر) ساخت شرکت Metyx (ترکیه))، کلسیم کربنات (شرکت کربنات البرز، شرکت زاگرس)، مستر بیچ (ارم بسپار، آریا مستر بیچ)
مشخصات مالی	
سرمایه گذاری ریالی	۱۵۷۶۰۰ میلیون ریال
سرمایه گذاری ارزی	۱۰۸۰۰۰ دلار
صاحبان/تامین کنندگان فناوری	
<p>میکسر:</p> <p>VAKUMIX Rühr- und Homogenisierertechnik AG, آلمان</p> <p>KINEMATICA AG, سوئیس</p> <p>Erich Stallkamp ESTA GmbH, آلمان</p> <p>EBSEOS GMBH, آلمان</p> <p>AVOTEX GmbH, روسیه</p> <p>ELKO VALENTA Polska Sp. z o.o, لهستان</p> <p>GRASS CAVAGNA GROUP POLSKA, لهستان</p> <p>MPM PRODUCT Sp. z o.o, لهستان</p> <p>پرس هیدرولیک با قابلیت حرارت دهی:</p> <p>L. Possehl & Co. mbH, آلمان</p> <p>Nitta Industries Europe GmbH, آلمان</p>	



Siempelkamp Maschinen- und Anlagenbau GmbH & Co. KG، آلمان

Harburg-Freudenberger Maschinenbau GmbH، آلمان

ماشین سازی زارع پیشه تولید کننده پرس هیدرولیک، ایران

قالب برای لایه گذاری دستی:

صنایع فایبرگلاس ایران، ایران

امین کامپوزیت، ایران

شرکت توسعه راهبردی دانا پترافین
دفتر تامین مالی پروژه

Phone: ۰۲۱-۴۴۴۴۵۳۰۱-۲

Fax: ۴۶۰۱۳۸۹۶

Email : info@danapetrofin.ir