

طرح تولید انواع مواد شوینده مایع

مشخصات عمومی	
نام محصول	انواع مواد شوینده مایع
ظرفیت طرح	۴۰۰۰۰ تن
کاربرد محصول	آرایشی بهداشتی
تکنولوژی پیشنهادی	اختلاط مواد اولیه و فرمولاسیون
نوع تجهیزات مورد نیاز	راکتور های مجهز به همزن، مخازن استیل
نوع و میزان مواد اولیه	سدیم لوریل اتر سولفات صدفی ۸۷۰۰ (تن)، سدیم لوریل سولفات تگزراپن ۹۴۰۰ (تن)، کوکونات دی اتانول آمید ۶۰۰ (تن)، EDTA (۱۷۰۰ تن)، فرمالین ۶۰۰ (تن)، نمک طعام ۵۰۰ (تن)، اسانس ۲۵۰ (تن)، اسید سولفونیک ۲۱۰ (تن)، آب ۱۸۰۴۰ (تن)
محل تامین مواد اولیه	سدیم لوریل اتر سولفات صدفی (شرکت برجیس پارس)، سدیم لوریل سولفات تگزراپن (شرکت برجیس پارس)، کوکونات دی اتانول آمید (شرکت برجیس پارس)، (EDTA شرکت برجیس پارس)، فرمالین (شرکت برجیس پارس)، نمک طعام (بازار آزاد)، اسانس (چین)، اسید سولفونیک (شرکت تهران اسید)
مشخصات مالی	
سرمایه گذاری ریالی	۶۰۰۳۲۰ میلیون ریال
سرمایه گذاری ارزی	۱۳۰۰۰۰۰ دلار
صاحبان/تامین کنندگان فناوری	
مخازن تحت فشار و مخازن و ظروف کوچک ذخیره: TOKKI، ژاپن OBRINGER، فرانسه ظروف خشک کن ها و ظروف کوچک اتمسفریک: ADM، فرانسه راکتورهای ناپیوسته: TOKKI، ژاپن	

BSL، فرانسه

پمپ های سانتریفیوژ:

GUINARD KSB، آلمان / فرانسه

SULZER، سوئیس

پمپ های انتقال:

DELASCO PARIS، فرانسه

همزن ها:

ROBBIN، فرانسه

EKATO، آلمان

مخازن تحت فشار و مخازن ذخیره:

شرکت ماشین سازی اراک

شرکت صنایع آذرآب